



Sistemas Containerizados para Autoconsumo Industrial y Comercial

Potencia industrial llave en mano
desde 500kW y sin límite, integrada en
carrozados y contenedores escalables





Simplificamos el autoconsumo a gran escala

Ruano Energía te entrega potencia industrial preinstalada, protegida y lista para producir desde el primer día.



Ruano Energía es una compañía con más de 20 años de experiencia en soluciones energéticas para entornos técnicos complejos. Nuestra trayectoria en el sector industrial nos ha permitido comprender con claridad las necesidades de aquellas empresas que desean apostar por el autoconsumo, pero que no pueden permitirse parar su actividad o asumir largos tiempos de implementación.

Las soluciones de autoconsumo industrial containerizadas que ofrecemos representan un cambio de paradigma frente a los modelos tradicionales de instalación en campo. Estas son sus ventajas principales:



1. Ventajas Competitivas

1. Reducción drástica de obra y tiempos de implementación

- El sistema se entrega completamente montado y testeado. Esto permite evitar semanas o meses de obra, errores de montaje o retrasos por falta de componentes.



1. Ventajas Competitivas

2. Eliminación de riesgos técnicos

- Toda la ingeniería, desde el dimensionado hasta la configuración eléctrica y lógica de control, se realiza en fábrica. El cliente recibe una solución segura, funcional y validada.



1. Ventajas Competitivas

3. Optimización energética inmediata

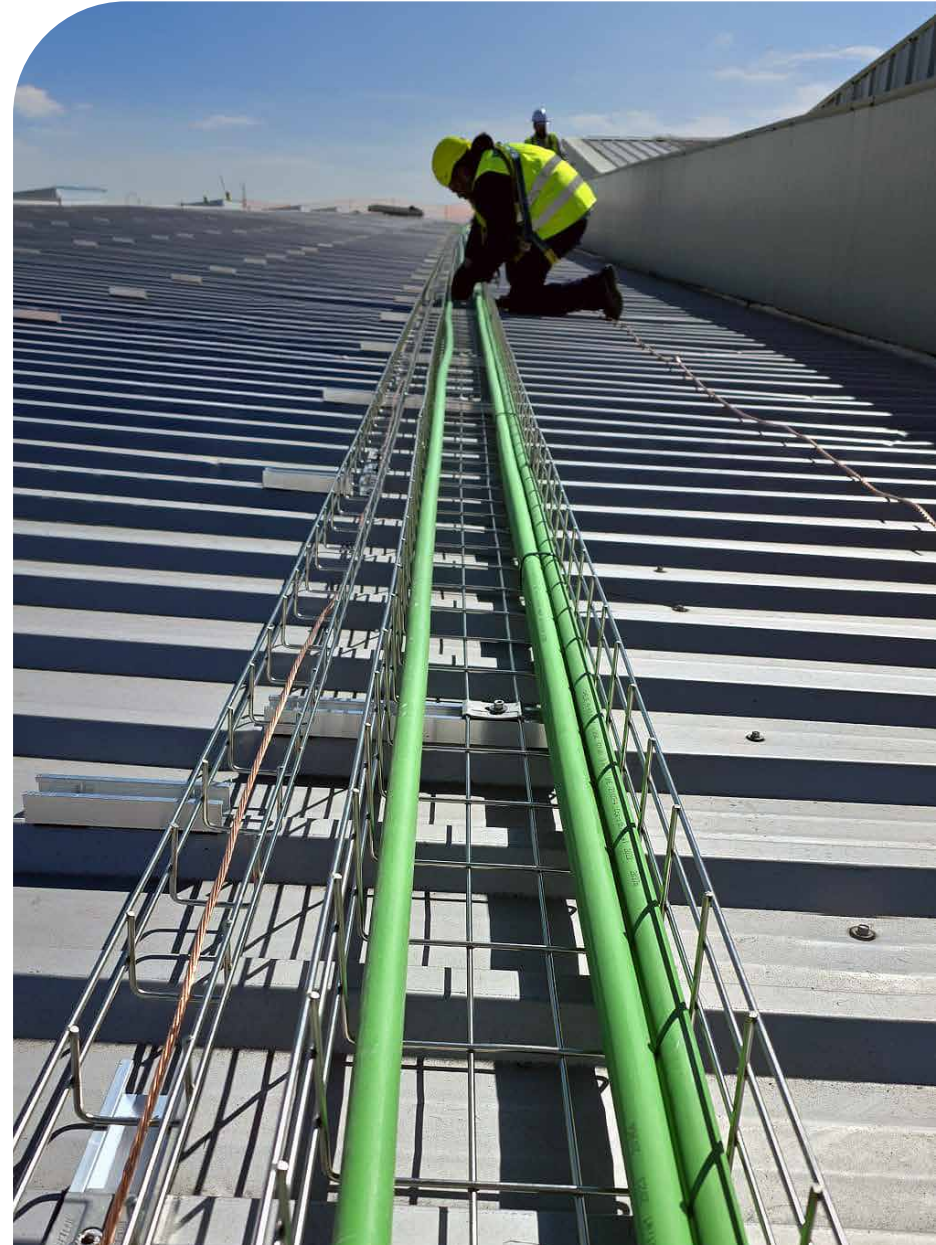
- Al integrarse fácilmente con sistemas solares, baterías e incluso generadores auxiliares, el cliente empieza a generar ahorro energético desde el primer momento.



1. Ventajas Competitivas

4. Integración con infraestructuras existentes

- Se conecta a la planta sin necesidad de reconfigurar cuadros, realizar obras complejas o modificar la red interna. Admite acoplo AC o DC, baja o media tensión.



1. Ventajas Competitivas

5. Escalabilidad modular

- El sistema está diseñado para crecer por módulos. A medida que la planta amplía su capacidad de generación o almacenamiento, simplemente se añaden contenedores compatibles.



1. Ventajas Competitivas

6. Soporte técnico continuo

- Desde el primer plano hasta la puesta en marcha y operación, Ruano Energía acompaña al cliente con ingeniería eléctrica, mecánica, de automatización y gestión energética.



Este sistema está especialmente diseñado para entornos donde el consumo eléctrico es continuo, significativo y donde la eficiencia energética tiene un impacto directo en la cuenta de resultados. Algunas de las aplicaciones más frecuentes son:



2. Aplicaciones

Instalaciones industriales con altos consumos eléctricos

- Fábricas, naves de producción, centros de transformación y manipulado que requieren energía constante y fiable.



2. Aplicaciones

Centros logísticos y plataformas de distribución

- Espacios con grandes cubiertas solares, consumos diarios intensivos y necesidad de reducir el coste energético por operación.



2. Aplicaciones

Agroindustrias, invernaderos y procesadoras alimentarias

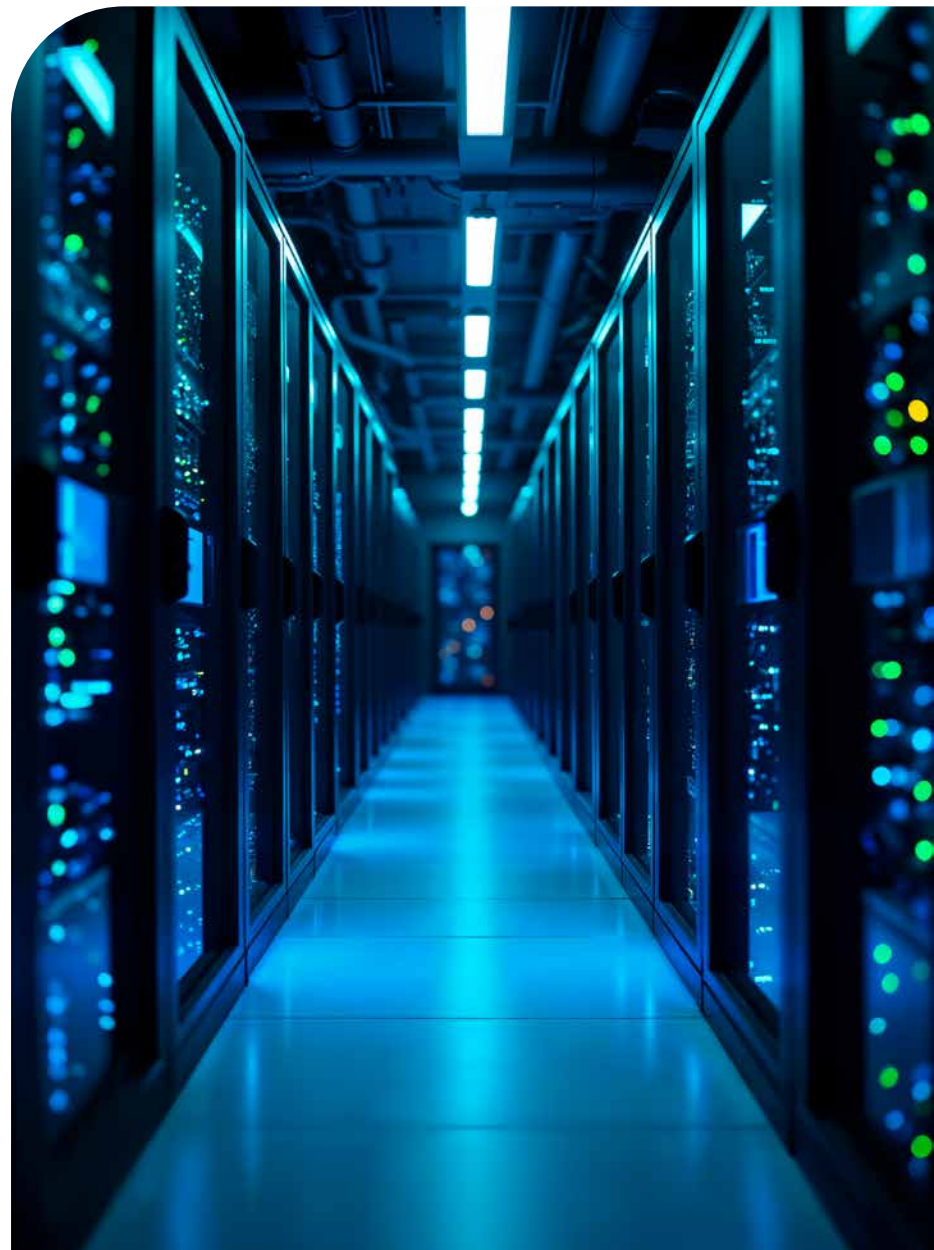
- Sectores donde el frío, el bombeo o la ventilación generan picos de consumo que pueden ser compensados con autoconsumo local.



2. Aplicaciones

Centros de datos y tecnología

- Espacios que requieren alimentación continua, sin picos, con posibilidad de respaldo y gestión inteligente de la carga.



2. Aplicaciones

Infraestructura pública y municipal

- Polígonos industriales, centros deportivos, alumbrado o instalaciones con consumo repartido a lo largo del día, donde el autoconsumo puede reducir el gasto público y la huella ambiental.



Las soluciones containerizadas para autoconsumo están pensadas para organizaciones que quieren implementar generación y almacenamiento propios con el menor riesgo operativo posible.



3. Clientes Potenciales

Propietarios industriales con facturas elevadas

- Empresas que pagan una tarifa eléctrica alta y necesitan reducir su coste energético por unidad producida o procesada.



3. Clientes Potenciales

Instalaciones que quieren aprovechar su superficie disponible

- Naves con cubiertas solares, marquesinas o espacios logísticos que desean rentabilizar la superficie con producción eléctrica.



3. Clientes Potenciales

Promotores energéticos y EPCistas

- Empresas de servicios energéticos (ESCOs) que buscan entregar proyectos llave en mano sin depender de obra ni coordinación de múltiples gremios.



3. Clientes Potenciales

Organismos públicos o licitaciones rápidas

- Administraciones que deben ejecutar proyectos de eficiencia energética con rapidez, cumplimiento normativo y mínima intervención.



3. Clientes Potenciales

Clientes con necesidad de escalabilidad futura

- Empresas que prevén aumentar su producción, crecer en consumo o replicar la solución en otras plantas sin volver a rediseñar desde cero.



Cada instalación se diseña para ajustarse exactamente al perfil de consumo y a las características de la infraestructura existente. Estas son las opciones disponibles:



4. Variantes Técnicas

Formato físico:

- Carrozados metálicos para sistemas compactos de 500–250kW.
- Contenedores marítimos de 20 o 40 pies para potencias desde 500kW hasta 2MW por unidad.



4. Variantes Técnicas

Configuración eléctrica:

- Acoplo en corriente alterna (AC) o corriente continua (DC).
- Conexión en baja tensión (400 V) o media tensión (hasta 30kV).
- Posibilidad de conexión a generadores existentes o sistemas de respaldo.



4. Variantes Técnicas

Equipamiento técnico:

- Inversores centrales o híbridos.
- Sistemas de almacenamiento con baterías LiFePO₄, BMS y PCS integrados.
- Transformadores, protecciones, filtros y cuadros eléctricos industriales.
- Controladores de carga, sistemas de vertido cero y medición de exportación.
- Integración con SCADA, EMS, sistemas de telecontrol o plataformas del cliente.



4. Variantes Técnicas

Entorno y protección:

- Sistemas con ventilación forzada, climatización activa, aislamiento térmico o presurización.
- Preparación para exteriores, intemperie, polvo o ambientes industriales agresivos.



La solución está diseñada para ser rentable y efectiva a partir de 500kW, que es el umbral en el que los costes de inversión y el retorno por autoconsumo logran un equilibrio favorable. A partir de ahí, el sistema es completamente escalable:



5. Potencia y Escalabilidad

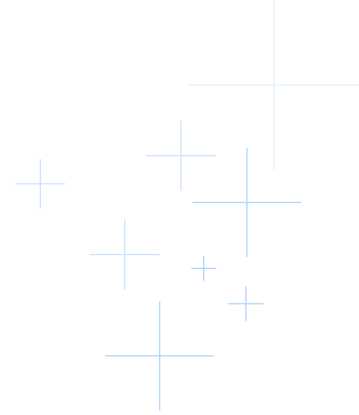
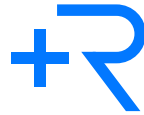
Configuración eléctrica:

- Hasta 2MW por contenedor (en 40 pies, según configuración).
- Múltiples contenedores en paralelo permiten superar los 5 o 10MW según necesidad del cliente.
- Posibilidad de aumentar generación o almacenamiento por fases sin rediseñar la arquitectura.
- Gestión de cargas, control de demanda, arbitraje energético y control de vertidos.
- Arquitectura abierta: se integra con equipos nuevos o existentes.



La entrega modular y el montaje en origen permiten que una planta esté operativa en semanas, no en meses. Esto es especialmente crítico en clientes con poco margen de parada o ventanas de inversión limitadas.





En Ruano Energía entendemos que la industria no puede esperar

Por eso, diseñamos, fabricamos y entregamos sistemas de autoconsumo preinstalados, probados y listos para operar desde el primer día.

Desde 500kW hasta donde el cliente lo necesite, ofrecemos soluciones robustas, integradas y escalables que reducen costes, mejoran la eficiencia y permiten a cualquier empresa avanzar hacia una gestión energética moderna, competitiva y responsable.

Contamos con la ingeniería, la experiencia y la capacidad técnica para acompañarte en cada paso del camino.

Gracias
por dedicarnos
tu tiempo.

Video Empresa



ruanoenergia.com
(+34) 966 469 187
info@ruanoenergia.com

RUANO⁺
La otra energía